

下装载炉 VTF-1600X-D2

技术规格书

VTF-1600X-D2 是一款最高温度 1650℃，连续使用温度 1600℃ 箱式炉。可以实现对样品用于急热急冷试验。炉门设计采用下装载门和侧门，下装载门打开时，侧门关闭，防止炉膛走火和保持炉膛内温场稳定。通过 PLC 控制下装载和侧门，可以实现对材料循环热氧老化实验。



技术参数

名称型号	下装载炉 VTF-1600X-D2
产品特点	<ul style="list-style-type: none"> • 可对样品快速加热和快速冷却 • 在样品冷却的过程中，炉门关闭保持炉膛内温场稳定 • 通过下装载炉门和侧面防走火门配合实现对样品热氧老化实验（对样品重复多次加热和冷却）

	<ul style="list-style-type: none"> • 底部的风扇为工件的强制冷却风扇，与加热台动作联动，加热台下降时自动打开强制冷却，也可通过触摸屏，关断该功能， • 独特的软件可预设循环工艺（设定温度、恒温时间、循环次数，可对工件进行热冲击循环试验） • 也可作为下装载炉进行工业级别的连续烧结作业，
<p>加热炉系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 输入电源 AC 220V 50/60HZ， • 最大功率：9KW • 最高工作温度：1650℃（<30min），长期工作温度：1600℃ • 控温热电偶：B 型热电偶 • 加热元件：硅钼棒 • 建议升温速率 10 °C/min(≤1400℃) 5 °C/min(1400-1600℃) • 炉膛尺寸：直径 280X300 • 包含一款 518P 型温度控制器(也可选配欧陆仪表恒温精度可达±0.1℃) • PID 自动控温系统 • 智能化 30 段可编程控制 • 控温精度：±1℃
<p>炉门和样品台</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 两个炉门 • 下装载门，放置物料 • 侧门，对炉膛保温和防走火 • 样品台尺寸：直径 276mm 的圆形平台 • 最大承载重量 20KG • 物料装载台为陶瓷纤维，对即冷即热工况有存在加速损坏，属于损耗件，
<p>电气控制</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 采用 PLC+触摸屏方式 • 下装载炉门和侧门都是采用电动方式打开闭合 • 自动控制，在高温状态下，下装载门下降，侧门关闭，风机打开对样品进行冷却，冷却时间到，侧面打开，下装载门闭合对样品加温，此过程为一个循环，通过触摸屏可以设置循环次数和循环工艺预设，也可作为自动化连续烧结使用。 • 手动控制，通过触摸屏可以手动打开和关闭，侧面，下装载门和风机。
<p>产品尺寸</p>	<p>长宽高：1890*1120*1865mm</p>



重量	约 400kg
保质期	1 年（不包含炉门和加热元件等损耗件）

合肥科晶