

双温区回转炉 OTF-1200X-4-R-II-AF

技术规格书



OTF-1200X-4-R-II-AF 是一款双温区回转管式炉，安装有自动送料器和收料罐。自动可定份额地将粉料送入到炉管中，此过程可在气氛保护环境下进行，可实现用连续 CVD 方法对粉体材料进行包覆和修饰。收料罐可在气氛保护环境下对处理好的粉料进行收集。此款管式炉设计主要是在锂离子电池的阴极材料（如 LiFePO_3 , LiMnNiO_3 ）上包覆导电层，同时也可用 CVD 方式制备 Si/C 阳极材料。

技术参数：

设备名称型号	1200℃ 4 英寸双温区自动进出料旋转炉 OTF-1200X-4-R-II-AF
炉体结构	<ul style="list-style-type: none"> • 采用双层壳体结构，并带有风冷系统 • 高纯氧化铝纤维作为炉膛材料（表面涂有高温氧化铝涂层，可提高加热效率延长炉膛使用寿命） • 一个直流电机驱动炉管转动，转速为可调 • 炉体开启式设计，方便更换炉管 • 炉体可以倾斜，倾斜角度可调 • 设有开门断电功能，提高实验安全性
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> • 电源：AV 208-240V 50HZ • 额定功率：3.5KW • 热电偶：K 型热电偶 • 工作温度：最高工作温度 1200℃ < 30min；连续工作温度：1100℃ • 建议升温速率：≤ 10℃/min • 加热区长度：400mm（200mm+200mm）恒温区长度：120mm • 加热元件：掺钼铁铬铝（表面涂有氧化铝涂层，可以极大程度延长使用寿命） • 炉体倾斜角度：-5° — 20° • 安装有一半圆盘刻度标尺，方便观察炉体的倾斜角度

	
<p>炉管</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 异型石英管，内部焊接有扬料板，使粉体烧结更加充分和均匀 • 尺寸：60 mm ID x100 mm OD x 1200 mm L （异型管） • 炉管旋转速度：1-10rpm/min 可调 
<p>温控系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 两个温区分别有两个独立的温控系统控制 • 包含一款 YD518P 型温度控制器 • PID 自动控温系统 • 智能化 30 段可编程控制 • 控温精度：±1℃ • 默认 DB9 PC 通信连接端口 • 通过 MET 认证 • 可选购电脑温度控制软件(用于 YD518P 系列控制器)用于控制升温曲线和导出数据 
<p>自动送料器</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 炉体上安装有自动送料器，带有密封结构 • 可在惰性气体保护环境下，将粉料送入到炉管内 • 送料速率可以通过电位计调节 • 最快送料速度：25ml/min（粉状料） • 最慢送料速度：1ml/min（粉状料） • 最大送料粒径：<math>\Phi 0.1\text{mm}</math> • 一个不锈钢收料罐（容积为 2L），安装在出料端，可以在气氛保护环境下收集处理好的物料 • 为了更好的处理物料，可选配手动挡板阀和送料罐连接在供料器上，收料罐也可选配手动挡板阀连接 

<p>法兰</p>	<ul style="list-style-type: none"> 采用磁流体法兰密封 
<p>真空系统（选配）</p>	<ul style="list-style-type: none"> 型号：VRD-8 抽气速率：2.2 L/S 电机功率：370 W 极限压强：$5 \times 10^{-1} \text{Pa}$（不带负载） 
<p>设备外形尺寸</p>	<p>1300mm（长）*600mm（宽）*1200mm（高）</p> 
<p>重量</p>	<p>约 115KG</p>
<p>质保</p>	<ul style="list-style-type: none"> 一年质保期，终生维护 特别提示： <ol style="list-style-type: none"> 1、耗材部分如加热元件、石英管、样品坩埚等不包含在内 2、因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内
<p>注意事项</p>	<ul style="list-style-type: none"> 石英管内气压不可高于 0.02MPa（相对气压）； 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa，使用时会更加精确安全； 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等） 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。