

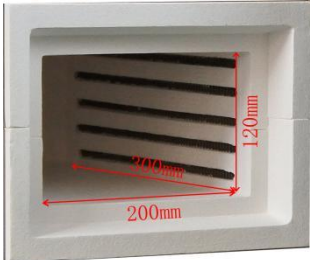
箱式炉 KSL-1200X

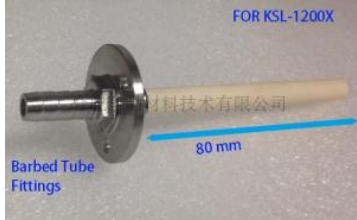
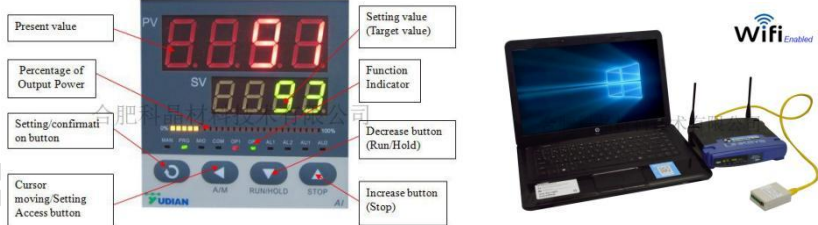

技术规格书



KSL-1200X 箱式炉是以电阻丝为加热元件，采用双层壳体结构和 30 段程序控温，K 型热电偶，炉膛采用高纯氧化铝纤维材料，最高温度能达到 1200 度，可连续工作温度 1100 度，控温精度 ± 1 度，该炉具有温场均匀、表面温度低，升降温度速度快、节能等优点，是高校、科研院所、工矿企业做高温烧结，金属退火、质量检测用的理想产品。

技术参数

设备特点	<ul style="list-style-type: none"> • 炉门设置有一个 $\phi 15\text{mm}$ 的石英玻璃观察窗，供客户观察加热过程中的样品变化 • 炉膛材料采用高纯氧化铝纤维，能最大程度减少能量损失 • 炉膛表面涂有美国进口高温氧化铝涂层可以提高加热效率和使用寿命 • 炉膛内置进气和排气口，可去除不良污染物和湿气，延长加热元件和炉膛的使用寿命。 • 带有过热和断偶保护，并设有开门断电功能。 • 炉膛内三面加热，加热速率快，温场均匀。
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> • 电源：AC220V 50HZ/60HZ • 功率：3.5KW • 加热区尺寸：200*300*120mm（长*宽*高） 

	<ul style="list-style-type: none"> • 最高使用温度：1200℃ (≤30min) • 工作温度：1100℃ • 推荐升温速率：≤10 度/min • 加热元件：电阻丝（掺钼铁铬铝合金） • 热电偶：K 型
<p>观察窗口</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 炉门上带有石英玻璃观察窗口，尺寸为 $\phi 15\text{mm}$ • 可在此观察窗口上安装进气装置，作为进气口使用（采用一端为 $\phi 5\text{mm}$ 的不锈钢宝塔嘴接头，另一端为刚玉管的通气管，安装在炉门上作为进气口通入气体） • 此外，该孔可用作校准温度或测量样品电性能的馈通 
<p>温控系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 包含一款 YD518P 型温度控制器 • PID 自动控温系统 • 智能化 30 段可编程控制 • 控温精度：$\pm 1^\circ\text{C}$ • 默认 DB9 PC 通信连接端口 • 通过 MET 认证 • 可选购电脑温度控制软件(用于 YD518P 系列控制器)用于控制升温曲线和导出数据 
<p>外形尺寸</p>	<p>不开启：470 长*454 宽*580mm 高</p> 
<p>重量</p>	<p>约 45KG</p>
<p>保质期</p>	<p>1 年（不包含垫块，加热元件等损耗件）</p>
<p>使用注意事项</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 使用前请先放入垫块和门堵，否则会损坏炉膛和门； • 个别加热元件由于某种原因损坏需更换时，要根据当时其它元件阻值的增长情况，选补阻值适宜的元件，不可随意更换新元件。若元件损坏较多或阻值增长过大，无法达到所需炉温时最好全部更换成新元件；

- 为了保持炉子组件的使用寿命,我们建议加热速率不超过 10 °C /min。冷却速度也不得超过 10 °C /min;
- 禁止在炉膛内烧结易燃、易爆、有毒和腐蚀性物质,如果客户工艺原因确实需要使用易燃、易爆、有毒和腐蚀性物质,请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃、易爆、有毒和腐蚀性物质造成的相关问题,本公司概不负责

合肥科晶