

管式炉 GSL-1800X-S

技术规格书



GSL-1800X-S 管式炉是一款通过 CE 认证的小型管式炉，升温 and 降温由 30 断可编程智能仪表进行控制，此款高温炉可以广泛地用于材料的烧结或是退火（在真空或是惰性气体保护状态下）

技术参数：

设备名称型号	管式炉 GSL-1800X-S
炉体结构	<ul style="list-style-type: none"> 炉膛保温材料采用高纯氧化铝纤维，而且内部嵌有氧化锆板（厚度 10mm，耐火度 2300℃）
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> 额定功率：2.5KW 额定电压：AC220V 50/60HZ 长期使用温度：800-1750℃ 最高使用温度：1800℃（<30min） 建议升温速率：1400℃以下：≤10℃/min；1400℃到 1600℃：≤5℃/min；1600℃以后：≤2℃/min。 加热元件：Kathal 1900 级硅钼棒 加热区长度：150mm
炉管与法兰	<ul style="list-style-type: none"> 标配一根刚玉管，尺寸：Φ60*800mm 为了保证温场均匀性和法兰的密封性，仪器使用升温前需要在炉管两端塞入氧化铝管堵，防止热量的散失 
	<ul style="list-style-type: none"> 炉管标配一套不锈钢密封法兰 进气端法兰上安装了一个机械压力表用于观察炉管内的压力，压力表

<p>真空密封</p>	<p>范围-0.1-0.15MPa; 一个 $\phi 6.35$ 的卡套接头作为进气口使用, 并通过一个不锈钢针阀控制进气的通断</p> <ul style="list-style-type: none"> 出气端法兰包含一个 $\phi 8\text{mm}$ 宝塔气嘴的出气口, 并通过一个不锈钢针阀控制出气的通断。当需要对炉管内抽真空时, 通过真空橡胶管将出气口与真空泵连接。 为了更快的获得较高的真空度, 建议选配使用 KF25 真空法兰、不锈钢波纹管 and 数字式真空显示计 
<p>温控系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> 包含一款 YD518P 型温度控制器; PID 自动控温系统; 智能化 30 段可编程控制; 内置过热保护和热电偶故障报警; 控温精度: $\pm 1^\circ\text{C}$; 默认 DB9 PC 通信连接端口; 通过 MET 认证; 可选购电脑温度控制软件(用于 YD518P 系列控制器)用于控制升温曲线和导出数据; 
<p>真空系统 (选配)</p>	<ul style="list-style-type: none"> 型号: VRD-8 抽气速率: 2.2 L/S 电机功率: 370 W 极限压强: $5 \times 10^{-1}\text{Pa}$ (不带负载) 实际压强: $\leq 2\text{ Pa}$ (带上炉管和密封法兰, 冷态下机械泵抽 20 分钟) 如果想要获得更高的真空度 (10^{-5}toor or better) 可选购国产或进口高真空机组  <p>多种真空系统可选</p> <p>低真空系统 国产高真空系统 进口高真空系统</p>
<p>设备外形尺寸</p>	<p>1150mm (L) *400mm (W) *650mm (H)</p> 

重量	约 150KG
质保	一年质保期，终生维护 • 特别提示： 1、耗材部分如加热元件、石英管、样品坩埚等不包含在内 2、因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> • 炉管内气压不可高于 0.02MPa（相对气压）； • 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa，使用时会更加精确安全； • 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等） • 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。 • 气体的流量应 < 200SCCM（200ml/min） • 由于氧化铝管制作工艺的原因，炉管在烧结过程中会存在断管的风险，这是无法完全避免的，请客户知晓